






EXST Series

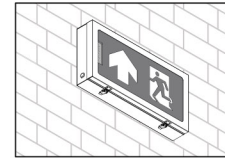


-  **Weatherproof**
IP66
-  **LED Lamp Power**
10w
-  **Symbol Height**
10cm
-  **Back Up Time**
2, 3 hours
-  **Battery**
Ni-MH

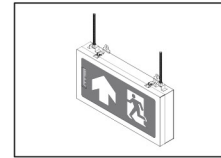
WARRANTY

-  **หลอด LED**
30
-  **วงจรเครื่อง**
50
-  **แบตเตอรี่**
30

EXST SERIES TYPES OF MOUNTING OPTIONS



Wall
(installation without accessories)



Suspended
(installation with kit not included)

Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Dimension (mm)			Weight (kg)
					L	W	H	
EXST-10LED / S	1	Ni-MH 3.6V - 1800	10W	2.0	450	80	230	3.20
EXST-10LED / D	2				450	80	230	4.20
EXST-10LED / S	1	Ni-MH 3.6V - 2100	10W	3.0	450	80	230	3.20
EXST-10LED / D	2				450	80	230	4.20

DIMENSION



INDICATION



- LED AC แสดงสถานะไฟเข้าเครื่อง
- LED Full แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่เต็ม
- LED Charge แสดงกำลังชาร์จแบตเตอรี่
- Switch On ใช้เปิดหลอดไฟ (ขณะไม่ได้เสียบปลั๊กไฟ)
- Switch Off ใช้ปิดหลอดไฟ (ขณะไม่ได้เสียบปลั๊กไฟ)
- Switch Test ใช้กดตรวจสอบพร้อมของตัวเครื่อง (ขณะไฟไม่ดับ)

คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน** : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดเวลาขณะที่มีไฟ AC Line มา และไฟ AC Line ดับ
- แรงดันไฟฟ้าเครื่องหลอดไฟ** : ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ +/-10%
- แผ่นป้าย** : ชนิดอะคริลิกขาวมณีคุณสมบัติในการกระจายแสง ให้แสงสว่างที่สม่ำเสมอทั้งแผ่นและยังมีคุณสมบัติกระจายแสงคงที่ทั่วทั้งแผ่นเมื่อผ่านการใช้งานไปแล้ว
- แบตเตอรี่** : แบตเตอรี่ชนิดนิเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel metal hydride) มาตรฐาน CE และ ISO 9001
- ระบบการชาร์จ** : ควบคุมการชาร์จแบบแรงดันคงที่ และจำกัดกระแสไฟฟ้าที่มีความแม่นยำและมีประสิทธิภาพ
- ระยะเวลาชาร์จระบบป้องกัน** : 10-15 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่** : อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน AC Fuse/DC Fuse
- การรับประกันคุณภาพแบตเตอรี่** : วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกินที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่บวม
- ตัวถัง** : ตัวกล่องผลิตจากอลูมิเนียมเกรด 304 ผ่านกระบวนการป้องกันการฝุ่นและละอองน้ำ ทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ มาตรฐานการป้องกันระดับ IP66
- อุณหภูมิใช้งาน** : 25-40 องศาเซลเซียส
- การรับประกันการติดตั้ง** : IP66
- มาตรฐานรับรองการรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์** : ตีพิมพ์หนังสือติดต่อ มอก. 1955-2551 (ขีดจำกัดสัญญาณรบกวนวิทยุ) แรงจูงใจ 5 0, หลอดไฟ LED 3 0, แบตเตอรี่ 3 0
- คุณสมบัติพิเศษ** : สามารถป้องกันฝุ่นและน้ำได้ทั้งระดับแรงดัน 100 kPa

SPECIFICATION

- Working Conditions** : Providing lighting constantly throughout the period when the AC line lights is in the normal status and when the AC line lights are off
- Power Input Voltage** : AC power 220 volts, 50 Hz +/- 10%
- Bulb** : LED provides constant light throughout the backup period and the lighting is in accordance with TIS 2430-2552, EIT 021004-18
- Sign** : Milky white acrylic panel with the light diffusion property, providing the balanced light output throughout the panel and the constant light diffusion throughout the panel when it has been used.
- Battery** : Nickel Metal Hydride Battery, CE and ISO 9001 standards
- Charging System** : Controlling charging with automatic solid state system and constant voltage and limit current with accuracy and efficiency
- Charging Time** : 10-15 hours
- Protection System** : AC fuse / DC fuse for overcurrent protection
- Battery Maintenance System** : High voltage cut-off circuit for battery overcharging that causes the battery swelling
- Housing** : The case is made of 304 stainless steel with anti-dust and splash treatment and tested by Electrical and Electronics Institute in accordance with IP66 protection class.
- Operating temperature** : 25-40 degrees Celsius
- Protection Class** : IP66
- Installation** : Surface mounted, recessed mounted or wall mounted
- Product Certification Standards** : TIS 1955-2551 (Limits of Radio Disturbance Signal)
- Special Specifications** : Anti-dust and waterproof at a pressure level of 100 kPa

บริษัท เอส เอ็น จี เนียร์ริง แอนด เทค ดิง จำกัด
 62 ซอยสุวินทวงศ์ 18 แขวงแสนแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ. 10510
 โทร : 094 616 9619 www.ไฟฉุกเฉินราคาส่ง.com