

# EXIT SIGN LIGHT

Series



EX Series



SL Series

**WARRANTY**  
EX/SL SERIES 1-5\*



\* EX Series 3 รองรับไฟฉุกเฉิน 2.0

## DIMENSION EX SERIES



## DIMENSION SL SERIES



**LED Lamp Power**  
10w

**Back Up Time**  
2 hours

**Symbol Height**  
10cm

**Battery**  
Ni-MH

EX/SL SERIES 1											
Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Back-Up Time Compare to Battery Life (Approx)			Dimension (mm)			Weight (kg)
					1year (min)	2year (min)	3year (min)	L	W	H	
<b>EX Series 1</b>											
EXS1-10LED/S	1	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	10W	2.0	135	120	80	400	60	195	170
EXS1-10LED/D	2										140
<b>SL Series 1</b>											
SLS1-10LED / S (C)	1										170
SLS1-10LED / S (W)	1							410	80	220	170
SLS1-10LED / D (C)	2	Ni-MH 3.6V-1800 mAh	10W	2.0	135	120	80				
SLS1-10LED / S (R)	1							430	100	220	178
SLS1-10LED / D (R)	2										180

**LED Lamp Power**  
10w

**Back Up Time**  
3 hours

**Symbol Height**  
10cm

**Battery**  
Ni-MH

EX/SL SERIES 2											
Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Back-Up Time Compare to Battery Life (Approx)			Dimension (mm)			Weight (kg)
					1year (min)	2year (min)	3year (min)	L	W	H	
<b>EX Series 2</b>											
EXS2-10LED / S	1	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	10W	3.0	180	160	120	400	60	195	180
EXS2-10LED / D	2										150
<b>SL Series 2</b>											
SLS2-10LED / S (C)	1										180
SLS2-10LED / S (W)	1							410	80	220	180
SLS2-10LED / D (C)	2	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	10W	3.0	180	160	120				
SLS2-10LED / S (R)	1							430	100	220	188
SLS2-10LED / D (R)	2										188

**LED Lamp Power**  
10w

**Back Up Time**  
3.5 hours

**Symbol Height**  
10cm

**Battery**  
SLA

EX SERIES 3											
Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Back-Up Time Compare to Battery Life (Approx)			Dimension (mm)			Weight (kg)
					1year (min)	2year (min)	3year (min)	L	W	H	
<b>EX Series 3</b>											
EXS3-10LED / S	1			3.5	210	190	150	500	80	200	230
EXS3-10LED / D	2	12V-13Ah	10W								200

## DIMENSION EX SERIES 3



**LED Lamp Power**  
10w

**Back Up Time**  
2-3 hours

**Symbol Height**  
10cm

**Battery**  
Ni-MH

**Auto Test**  
Every 30 Days  
30 Mins

**Remote Test**  
5 Secs / 30 Mins / 60 Mins

**REMOTE TEST**  
RT-S1



EX/SL SERIES 4											
Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Back-Up Time Compare to Battery Life (Approx)			Dimension (mm)			Weight (kg)
					1year (min)	2year (min)	3year (min)	L	W	H	
<b>EX Series 4</b>											
EXS4-10LED / S	1	Ni-MH 3.6V-1800 mAh	10W	2.0	135	120	80	400	60	195	170
EXS4-10LED / D	2										140
EXS4-10LED / S	1	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	10W	3.0	180	160	120	400	60	195	180
EXS4-10LED / D	2										150
<b>SL Series 4</b>											
SLS4-10LED / S (C)	1										170
SLS4-10LED / S (W)	1							410	80	220	170
SLS4-10LED / D (C)	2	Ni-MH 3.6V-1800 mAh	10W	2.0	135	120	80				
SLS4-10LED / S (R)	1							430	100	220	178
SLS4-10LED / D (R)	2										180
SLS4-10LED / S (C)	1							410	80	220	180
SLS4-10LED / S (W)	1										180
SLS4-10LED / D (C)	2	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	10W	3.0	180	160	120				
SLS4-10LED / S (R)	1							430	100	220	188
SLS4-10LED / D (R)	2										188

**LED Lamp Power**

12w

**Back Up Time**

2 hours

**Symbol Height**

15cm

**Battery**

Ni-MH

**EX/SL SERIES 5**

Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Back-Up Time Compare to Battery Life (Approx)			Dimension (mm)			Weight (kg)
					1year (min)	2year (min)	3 year (min)	L	W	H	
<b>EX Series 5</b>											
EXS5-12LED / S	1	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	12W	2.0	135	120	80	480	60	230	1.80
EXS5-12LED / D	2										1.50
<b>SL Series 5</b>											
SLS5-12LED / S (C)	1	Ni-MH 3.6V-2100 mAh	12W	2.0	135	120	80	505	80	275	2.30
SLS5-12LED / S (W)	1										
SLS5-12LED / D (C)	2										
SLS5-12LED / S (R)	1				135	120	80	525	100	275	2.50
SLS5-12LED / D (R)	2										

**INDICATION**

EX/SL SERIES 1-2, 4-5



- LED AC แสดงสถานะไฟเข้าเครื่อง
- LED Full แสดงสถานะการชาร์จจนแบตเตอรี่เต็ม
- LED Charge แสดงกำลังชาร์จแบตเตอรี่
- Switch On ใช้งานหลอดไฟ (ระบบเปิดใช้ระบบรีโมท)
- Switch Off ใช้งานหลอดไฟ (ระบบปิดใช้ระบบรีโมท)
- Switch Test ใช้ทดสอบการทำงานของตัวเครื่อง (ระบบไฟดับ)

**EX/SL SERIES 4**

(Additional Indication)



- LED AT แสดงสถานะการทำงานของระบบ Auto testing System
- LED Full แสดงสถานะความผิดปกติของแบตเตอรี่
- IR Receiver ใช้งานรับสัญญาณรีโมท
- 30 Min กดลงเขตรหัสอัตโนมัติ 30 วินาที
- 60 Min กดลงเขตรหัสอัตโนมัติ 60 วินาที

**INDICATION**

EX SERIES 3



- LED ACPOWER แสดงสถานะ 220 Vac เข้าเครื่อง
- LED DC POWER แสดงสถานะไฟพลังงานไฟจากแบตเตอรี่
- Switch ON/OFF ควบคุมการทำงานของตัวเครื่อง
- AC Fuse ใช้งานการป้องกันไฟลัดวงจร
- DC Fuse ใช้งานการป้องกันไฟลัดวงจร

**คุณสมบัติ**

**สภาวะการทำงาน** : ใช้งานแสงสว่างต่อเนื่องตลอดอายุขัยภายใต้ AC Line ภา และไฟ AC Line ฉุกเฉิน

**แรงดันไฟฟ้าเข้าหรือหลอดไฟ** : ไฟที่รองรับแสง 220 Volt 50 เฮิร์ตซ์ +/-10%

**ประสิทธิภาพ** : LED ให้แสงสว่างคงที่ตลอดระยะเวลาการใช้งานที่ไฟและแสงสว่างเป็นไปตามมาตรฐาน เช่น 2430-2552, 3x021004 -18

**ประสิทธิภาพ** : ขีดความสามารถในการกระจายแสง ให้แสงสว่างที่สม่ำเสมอทั่วทั้งแผงและยังมีการกระจายแสงให้แสงสว่างที่เฉพาะเจาะจงตามต้องการได้ทั้งหมด

**ประสิทธิภาพ** : แผงมีการใช้งานแล้ว

**สมรรถนะ** : ควบคุมการชาร์จแบตเตอรี่ที่คงที่ และจำกัดกระแสไฟฟ้าที่มีความแม่นยำและมีประสิทธิภาพ

**ระยะเวลาการรับประกัน** : 10-15 ปีขึ้นไป

**ระบบรักษาคุณภาพแบตเตอรี่** : อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน AC Fuse/DC Fuse, วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกินที่ในและหยุดทำงานได้โดยอัตโนมัติ

**ตัวถัง** : วัสดุป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่ที่ทนต่อประกายไฟและอุณหภูมิสูง

**ตัวถัง** : ตัวถังผลิตจากแผ่นเหล็ก Electro-Galvanized ทน 1 มม. พ่นและเคลือบด้วยระบบ Epoxy Powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการกัดกร่อนของโลหะได้ในระยะยาว

**อุณหภูมิใช้งาน** : 25-40 องศาเซลเซียส

**ระบบการป้องกันไฟลัดวงจร** : IP20

**มาตรฐานรับรอง** : Box Type - ผลิตหรือทดสอบโดย Slim Line Type - ผลิตโดย ดิจิตอลหรือพิมพ์ที่ 1955-2551 (ต้องกำกับเลขที่บนบรรจุภัณฑ์)

**SPECIFICATION**

**Working Conditions** : Providing lighting constantly throughout the period when the AC line lights is in the normal status and when the AC line lights are off.

**Power Input Voltage** : AC power 220 volts, 50 Hz +/- 10%

**Bulb** : LED provides constant light throughout the backup period and the lighting is in accordance with TIS 2430-2552, EIT 021004 -18

**Sign** : Acrylic panel with the light diffusion property, providing the balanced light output throughout the panel and the constant light diffusion throughout the panel when it has been used.

**Charging System** : Controlling charging with automatic solid state system and constant voltage and limit current with accuracy and efficiency

**Charging Time** : 10-15 hours

**Protection System** : AC Fuse / DC fuse for overcurrent protection

**Battery Maintenance System** : High voltage cut-off circuit for battery overcharging that causes the battery swelling

**System** : Low voltage cut-off circuit enables the longer service life of battery.

**Housing** : The housing is made of 1 mm. thick Electro-galvanized steel sheet and finished with epoxy powder coating and stove enamel which can effectively prevent rust.

**Operating temperature** : 25-40 degrees Celsius

**Protection Class** : IP20

**Installation** : BOX Type - Surface mounted, recessed mounted or wall mounted

**Installation** : Slim Line Type - Surface mounted, recessed mounted or wall mounted

**Product Certification** : TIS 1955-2551 (Limits of Radio Disturbance Signal) Standards

บริษัท เอลีคิวิตี อีเลคทรอนิคส์ จำกัด โทร : 094 616 9619 www.ไฟฉุกเฉินราคาตั้ง.com

# EXSC Series



**WARRANTY**  
EXSC SERIES / FIRE HOST SIGN



Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Dimension (mm)			Weight (kg)
					L	W	H	
EXSC-20LED / S	1	12V - 2.9Ah	20W	4.0	750	100	200	4.00
EXSC-20LED / D	2				3.50			
EXSC-30LED / S	1	12V - 5Ah	30W	4.0	1300	120	300	11.00
EXSC-30LED / D	2				10.50			

## DIMENSION

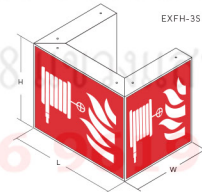


# FIRE HOST SIGN Series

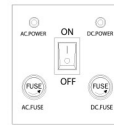
Model	Sided	Battery Capacity	Led Strip Lamp	Back-up (hr)	Dimension (mm)			Weight (kg)
					L	W	H	
EXFH-1S	1	12V - 2.9Ah	20W	4.0	500	100	450	5.00
EXFH-3S	3	12V - 5Ah	60W	2.0	675	470	450	12.00



## DIMENSION



## INDICATION EXSC/FIRE HOST SIGN



- LED AC POWER แสดงสถานะไฟ 220 Vac เข้าเครื่อง
- LED DC POWER แสดงสถานะไฟพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่
- Switch ON/OFF สวิตช์ควบคุมการทำงานของตัวเครื่อง
- AC Fuse ป้องกันการลัดวงจรที่โหลดที่เข้ามาด้าน Input
- DC Fuse ป้องกันการลัดวงจรที่โหลดที่ออกมาทางด้าน Output

## คุณสมบัติ

- สภาพการทำงาน :** ใช้งานแสงสว่างต่อเนื่องตลอดอายุขัยแบบไฟ AC Line ภาชนะไฟ AC Line ดู
- แรงดันไฟฟ้าของเครื่อง :** ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ +/-10%
- วัสดุที่ใช้ :** LED ที่ใช้แสงสว่างตลอดอายุขัยแบบไฟฟ้าจากแบตเตอรี่และแสงสว่างเป็นแบบกระจายแสง ขนาด 2430-2552, 3x3 021004-18
- แผ่นป้าย :** ผลิตด้วยวัสดุทนทานทนต่อการกระแทกและไฟส่องสว่างที่เข้ามาแล้วที่แผ่นป้ายและยังทนต่อการทำความสะอาดที่ทั่วทั้งแผ่นเมื่อทำการใช้งานไปแล้ว
- แบตเตอรี่ :** แบตเตอรี่แห้งชนิด SLA ที่มีความทนทานสูง และมีข้อได้เปรียบด้านความปลอดภัยการรั่วซึม แบตเตอรี่รุ่น CE, UL, ISO 9001 และ ISO 14001
- ระบบการชาร์จ :** วงจรการชาร์จอัตโนมัติระบบ Automatic solid state system แบตเตอรี่นิ่งทั้ง และจำกัดกระแสไฟ (Constant Voltage and Limit Current) ที่มีความแม่นยำและนิ่มนวล
- ระยะเวลาการใช้งาน :** 10-15 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันระบบยกคุณภาพ :** อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน AC Fuse/DC Fuse
- แบตเตอรี่ตัดการชาร์จแบตเตอรี่ (High Voltage Cut-Off) :** ที่มีความยืดหยุ่นและตัดการชาร์จของวงจรป้องกันกระแสเกินของแบตเตอรี่ (Low Voltage Cut-Off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- ตัวถัง :** ตัวถังผลิตจากเหล็กชุบผงสี Electro-Galvanized Paint 1 มม. พื้นผิวเคลือบด้วยระบบ Epoxy Powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของตัวถังได้เป็นอย่างดี
- อุณหภูมิใช้งาน :** 25-40 องศาเซลเซียส
- ระบบการป้องกัน :** IP20
- การติดตั้ง :** ติดผนังหรือติดลอย
- มาตรฐานรับรอง :** มาตรฐาน 1955-2551 (บังคับใช้สำหรับประเทศไทย)

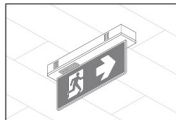
## SPECIFICATION

- Working Conditions :** Providing lighting constantly throughout the period when the AC line lights is in the normal status and when the AC line lights are off.
- Power Input Voltage Bulb :** AC power 220 volts, 50 Hz +/- 10%  
LED provides constant light throughout the backup period and the lighting is in accordance with TIS 2430-2552, EIT 021004-18
- Sign :** Milky white acrylic panel with the light diffusion property, providing the balanced light output throughout the panel and the constant light diffusion throughout the panel when it has been used.
- Battery :** Highly durable SLA battery and no addition of distilled water is required throughout its service life. CE, UL, ISO 9001 and ISO 14001 standards
- Charging System :** Controlling charging with automatic solid state system and constant voltage and limit current with accuracy and efficiency
- Charging Time :** 10-15 hours
- Protection System :** AC Fuse / DC Fuse for overcurrent protection
- Battery Maintenance System :** High voltage cut-off circuit for battery overcharging that causes the battery swelling  
Low voltage cut-off circuit enables the longer service life of battery.
- Housing :** The housing is made of 1 mm thick Electro-galvanized steel sheet and finished with epoxy powder coating and stove enamel which can effectively prevent rust.
- Operating Temperature :** 25-40 degrees Celsius
- Protection Class :** IP20
- Installation :** Surface mounted, recessed mounted or wall mounted
- Product Certification Standards :** TIS 1955-2551 (Limits of Radio Disturbance Signal)

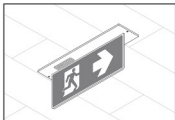
## INSTALLATION

### SL SERIES

#### TYPES OF MOUNTING OPTIONS



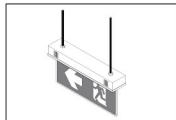
Ceiling (Type C)  
(installation without accessories)



Recessed (Type R)  
(installation without accessories)



Wall (Type W)  
(installation without accessories)



Suspended  
(installation with kit not included)

### EX SERIES

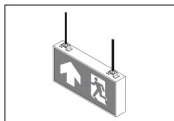
#### TYPES OF MOUNTING OPTIONS



Ceiling  
(installation without accessories)



Wall  
(installation without accessories)



Suspended  
(installation with kit not included)

## LEGEND PANEL FORMAT

### STANDARD LEGEND FORMAT

(EIT STANDARD O21400-18)



SD-001



SD-002



SD-003



SD-004



SD-005



SD-006