



# THE WORLD OF **SAFETY**

Emergency Light  
Catalog 2018

**S.E.T.**   
S ENGINEERING AND TRADING CO., LTD.  
บริษัท เอส เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์เทรดดิ้ง จำกัด  
62 ซอยสุขุมวิท 18 แขวงสามเสนนอก เขตปทุมธานี กรุงเทพฯ. 10510  
โทร : 088 963 5256 [www.ไฟฉุกเฉินราคาส่ง.com](http://www.ไฟฉุกเฉินราคาส่ง.com)



**RoHS**

# Certificates



ประกาศนียบัตร (Certificate)	สถาบัน (Institute)	หัวข้อการรับรอง (Topic's Certified)
มอก. 1102-2538 (TIS. 1102-2538) มอก. 1955-2551 (TIS. 1955-2551) มอก. 1291-2545 (TIS. 1291-2545) CE Mark RoHS UL Mark	สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (Thai Industrial Standards Institute) สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (Thai Industrial Standards Institute) สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (Thai Industrial Standards Institute) Shenzhen Southern LCS Compliance Testing Laboratory Ltd. Shenzhen Southern LCS Compliance Testing Laboratory Ltd. UL LLC	ผลิตภัณฑ์โคมไฟฉุกเฉินชนิดติดตั้ง (Emergency Light Products) อุปกรณ์ที่ส่องสว่างและอุปกรณ์ที่คล้ายกัน ; ขีดจำกัด สัญญาณรบกวนวิทยุ (Lighting equipment and similar equipment ; Radio noise limits) ระบบกำลังไฟฟ้าต่อเนื่อง (Continuous power system) ผลิตภัณฑ์โคมไฟฉุกเฉิน, ป้ายไฟทางออก (Emergency Lighting Products, Exit Signs) ผลิตภัณฑ์โคมไฟฉุกเฉิน, ป้ายไฟทางออก (Emergency Lighting Products, Exit Signs) แบตเตอรี่ (Battery)
ISO 9001 : 2015 อนุสิทธิบัตร เลขที่ 285 (Petty Patent NO. 285) อนุสิทธิบัตร เลขที่ 1378 (Petty Patent NO. 1378) อนุสิทธิบัตร เลขที่ 2062 (Petty Patent NO. 2062)	บริษัท ไทเซอร์ เซอร์ติฟิเคชัน เซอร์วิส จำกัด (Global Certification Service Limited) กรมทรัพย์สินทางปัญญา (Department of Intellectual Property) กรมทรัพย์สินทางปัญญา (Department of Intellectual Property) กรมทรัพย์สินทางปัญญา (Department of Intellectual Property)	ระบบบริหารงานคุณภาพ (Quality System) เครื่องไฟฉุกเฉินพร้อมไฟสัญญาณแสดงทางออกหนีไฟ (Emergency lights and exit signs, fire exit) วงจรควบคุมการคายประจุแบตเตอรี่อัตโนมัติ (The control circuit automatically discharges the battery.) เครื่องไฟฉุกเฉินพร้อมวงจรควบคุมการคายประจุแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Emergency power supply with automatic battery discharge control circuit.)



# Central Battery Control Unit



- CCU series
- SN 12V series
- INV series

# CCU series



## CCU 12V Series for Remote Lamp 12V

Model	Power (Wattage)	Battery Capacity	Back up Time (hrs.)	Dimension (mm.)			Weight (kgs.)	Figure
				L	W	H		
CCU 12-30	30	12V-7 Ah.	2	290	80	160	4.30	A
CCU 12-50	50	12V-12 Ah.		290	110	160	6.60	
CCU 12-60	60	12V-15 Ah.		340	100	220	8.40	
CCU 12-80	80	12V-18 Ah.		340	110	220	9.60	
CCU 12-110	110	12V-24 Ah.		340	160	235	13.20	
CCU 12-120	120	12V-26 Ah.		340	160	235	13.25	
CCU 12-180	180	12V-40 Ah.	2	400	200	250	19.20	B
CCU 12-250	250	12V-26 Ah.x2		500	200	250	30.60	
CCU 12-300	300	12V-65 Ah.		500	200	250	33.90	
CCU 12-350	350	12V-40 Ah.x4		500	250	300	42.00	
CCU 12-470	470	12V-100 Ah.		500	250	300	46.00	
CCU 12-550	550	12V-130 Ah.		620	350	750	74.00	
CCU 12-620	620	12V-65 Ah.x2	2	620	350	750	76.00	C
CCU 12-720	720	12V-150 Ah.		620	350	750	77.00	
CCU 12-850	850	12V-200 Ah.		620	350	750	99.50	
CCU 12-1000	1000	12V-200 Ah.		620	350	750	99.50	
CCU 12-1100	1100	12V-130 Ah.x2		620	400	950	119.00	
CCU 12-1400	1400	12V-150 Ah.x2		620	400	950	125.00	
CCU 12-1900	1900	12V-200 Ah.x2	620	400	950	171.80		

S.A.S. ENGINEERING AND TRAINING CO., LTD.  
 บริษัท เอส เอ็นจิเนียริง แอนด์ ทรนนิ่ง จำกัด  
 62 ซอยสุวิภาวดีรังสิต 18 แขวงสามเสนนอก เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10510

โทร : 088 963 5256      www.ไฟฉุกเฉินราคาส่ง.com

## CCU 24V Series for Remote Lamp 24V

Model	Power (Wattage)	Battery Capacity	Back up Time (hrs.)	Dimension (mm.)			Weight (kgs.)	Figure
				L	W	H		
CCU 24-170	170	12V-18 Ah.x2	2	400	200	250	26.60	B
CCU 24-220	220	12V-24 Ah.x2		500	200	250	37.90	
CCU 24-240	240	12V-26 Ah.x2		500	200	250	41.00	
CCU 24-360	360	12V-40 Ah.x2		500	250	300	56.00	
CCU 24-500	500	12V-55 Ah.x2	2	620	350	750	63.10	
CCU 24-600	600	12V-65 Ah.x2		600	300	950	74.70	
CCU 24-700	700	12V-40 Ah.x4		600	300	950	100.00	
CCU 24-950	950	12V-100 Ah.x2		600	300	950	104.00	
CCU 24-1100	1100	12V-130 Ah.x2	2	600	300	950	130.00	C
CCU 24-1200	1200	12V-65 Ah.x4		620	400	950	135.00	
CCU 24-1440	1440	12V-150 Ah.x2		620	400	950	136.00	
CCU 24-1700	1700	12V-200 Ah.x2		620	400	950	181.00	
CCU 24-1900	1900	12V-200 Ah.x2		620	400	950	181.00	
CCU 24-2200	2200	12V-130 Ah.x4		620	400	950	228.00	

### คุณสมบัติ

**สภาวะการทำงาน :** จ่ายแสงสว่างฉุกเฉินเฉพาะช่วงเวลาไฟฟ้าดับ

**แรงดันไฟฟ้าเครื่อง :** ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิร์ต +/-10%

**หลอดไฟ :** จ่ายหลอดไฟ LED หรือหลอดไฟ Halogen ที่ใช้แรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 12 โวลท์ และ 24 โวลท์

**แบตเตอรี่ :** ชนิดแบตเตอรี่แห้ง ไม่ต้องเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน มาตรฐาน ISO 9001, ISO14001, UL, CE

**ระบบการชาร์จแบตเตอรี่ :** ควบคุมการชาร์จด้วย Automatic solid state system แบบแรงดันคงที่และจำกัดกระแสไฟฟ้า

**ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่ :** 10-15 ชั่วโมง

**ระบบป้องกัน :**

- ป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกินที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่เกิดการบวม
  - วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุไฟฟ้า ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
  - ฟิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านไฟเข้าเครื่อง
  - ฟิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรด้านการชาร์จและโหลด
  - วงจรป้องกันไฟตก เมื่อเกิดความผิดปกติของระบบจ่ายกำลังหลัก เกิดไฟตกในช่วง 140-160 VAC ตัวเครื่องจะสั่งงานอับไมมิให้แสงสว่างฉุกเฉินทันที
  - เซอร์คิตเบรกเกอร์ DC ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแบตเตอรี่
- ระบบทดสอบ :** ลิวซ์ Test ทดสอบความพร้อมของตัวเครื่อง
- ตัวถังโลหะไฟฟ้าถูกฉนวน :** ผลิตจากแผ่นเหล็ก Electro-Galvanized หนา 1 มิลลิเมตร พื้นและเคลือบด้วยระบบ Epoxy powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี
- ระดับชั้นการป้องกัน :** IP20
- การติดตั้ง :** ติดผนังหรือตั้งพื้น
- การรับประกัน :** รับประกันแผงวงจร 5 ปี, แบตเตอรี่ 2 ปี

### Specification

**Mode of operation :** Non-Maintained

**Main Power Supply :** AC 220 Volt, 50 Hz, 10%

**Lamp :** LED MR 16 Type and Halogen support voltage input 12 Voltage & 24 Voltage.

**Battery :** Sealed lead acid battery ISO 9001, ISO14001, CE and UL certified.

**Charger System :** Constant Voltage Limit Current

**Charging time :** 10-15 Hours

**Safety features :**

- Automatic High-low voltage cut-off.
  - Low voltage cut-off Protect Battery.
  - AC fuse-preventing AC Line 220 Volt short circuit and overload.
  - DC fuse-preventing charging short circuit and lamp.
- Under voltage Protection 140-160 vac.

**Manual test :** push button Testing

**Construction :** Steel sheet 1mm. with Epoxy powder Coated and stove Enamel coated anti rust corrosion

**Ingress Protection :** IP20

**Installation :** Wall & Floor

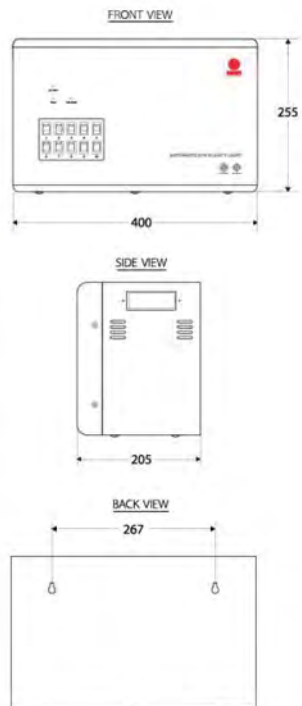
**Warranty :** Electronic Circuit 5 Year, Battery 2 Year.

บริษัท ส.เอส.อี. แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด  
 62 ซอยสุวินทวงศ์ 18 แขวงแสนแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ, 10510  
 โทร : 088 963 5256      www.ไฟฉุกเฉินราคาส่ง.com

# SN 12V series



## Dimension



## 5 Zones & 10 Zones

Model	Zone	Battery	Power (max)	Back up (hrs.)	Use with remote head lamp			
					Single base	Back up	Double base	Back up
<b>5 Zones Control</b>								
SN 5-2 LED	5	12V-9Ah	30 Watt	2.5	RNC 1x3 W	5.5	RNC 2x3 W	2.5
SN 5-4 LED		12V-18Ah	80 Watt	2.0	RNC 1x6 W	5.5	RNC 2x6 W	2.5
SN 5-6 LED		RNC 1x9 W	3.5	RNC 2x9 W	1.5			
		12V-26Ah	120 Watt	2.0	RNC 1x9 W	5.5	RNC 2x9 W	2.5
	RNC 1x12 W	4.0	RNC 2x12 W	2.0				
<b>10 Zones Control</b>								
SN 10-2 LED	10	12V-18Ah	80 Watt	2.0	RNC 1x3 W	5.5	RNC 2x3 W	2.5
					RNC 1x6 W	2.5	RNC 2x6 W	1.2
SN 10-4 LED		12V-26Ah	120 Watt	2.0	RNC 1x6 W	4.0	RNC 2x6 W	2.0
					RNC 1x9 W	2.5	RNC 2x9 W	1.0

### คุณสมบัติ

**ลักษณะการทำงาน :** จ่ายแสงสว่างฉุกเฉินเฉพาะช่วงเวลาไฟฟ้าดับ  
**แรงดันไฟฟ้าเครื่อง :** ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ +/-10%  
**รองรับหลอด :** รองรับหลอดไฟ LED 12 โวลท์ (สวิตช์ 1 โซน ควบคุมหลอดไฟไม่เกิน 12 วัตต์)  
**แบตเตอรี่ :** ชนิดแบตเตอรี่แห้ง ไม่ต้องเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน มาตรฐาน ISO 9001, ISO14001, UL, CE  
**ระบบการชาร์จแบตเตอรี่ :** ระบบการ Charge แบบ Cycle Use Charge ช่วยในการบำรุงรักษาแบตเตอรี่แบบอัตโนมัติลดภาระในการดูแลรักษา  
**ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่ :** 10-15 ชั่วโมง  
**ตัวถังโลหะไฟฟ้าถูกฉนวน :** ผลิตจากแผ่นเหล็ก Electro-Galvanized หน้า 1 มิลลิเมตร พื้นและเคลือบด้วยระบบ Epoxy powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี  
**ระดับชั้นการป้องกัน :** IP20  
**การติดตั้ง :** ติดผนังหรือทำเพดาน  
**การรับประกัน :** รับประกันหลอดไฟ LED 10 ปี, แผงวงจร 5 ปี, แบตเตอรี่ 2 ปี

### คุณสมบัติพิเศษเฉพาะ :

- ระบบการ Charge แบบ Cycle Use Charge ช่วยในการบำรุงรักษาแบตเตอรี่แบบอัตโนมัติลดภาระในการดูแลรักษา
- สวิตช์ควบคุมหลอดไฟ แบบแยกอิสระ
- สามารถเลือกโซนการควบคุมได้แบบ 5 โซน และ 10 โซน
- สามารถเปิด / ปิด หลอดไฟที่ไม่จำเป็น เพื่อประหยัดพลังงานการส่องสว่าง
- สามารถติดตั้งดวงโคมไฟฉุกเฉินในพื้นที่ ๆ มีข้อจำกัดทางด้านอุณหภูมิ
- ระยะเวลาการชาร์จเร็วขึ้นกว่าเครื่องมือเทียบกันโคมไฟฉุกเฉินชนิดเปิดสวิตช์ เนื่องจากเป็นการควบคุมจากศูนย์กลาง

### Specification

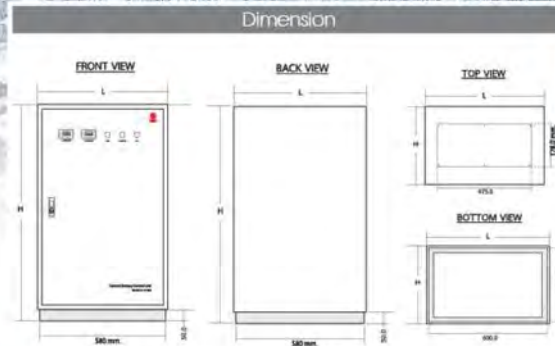
**Mode of operation :** Non-Maintained  
**Main Power Supply :** AC 220 Volt, 50 Hz, 10%  
**Tube Support :** Support LED 12V Lamp wattage (Zone 1 switch controls a light bulb of 12 watts.)  
**Battery :** Sealed lead acid battery ISO 9001, ISO14001, CE and UL certified.  
**Charging time :** 10-15 Hours  
**Construction :** Steel sheet 1mm. with Epoxy powder Coated and stove Enamel coated anti rust corrosion  
**Ingress Protection :** IP20  
**Installation :** Wall mounted  
**Warranty :** LED Lamp 10 Year, Electronic Circuit 5 Year, Battery 2 Year

### Special features :

- Cycle Use Charge Charge System Automatic battery reduce the burden of care.
- Separate light switch
- 5 zones and 10 zones can be selected.
- Can turn on / off unnecessary bulbs. To hold the backup power.
- Emergency lighting Can be installed in areas with limited space temperature
- Reduced the time to check the machine compared to the emergency lighting set. This is due to centralized control.

โทร : 088 963 5256

www.ไฟฉุกเฉินราคาสูง.com



## Inverter Series for Lamp 220V

Model	Power (Wattage)	Battery Capacity	Back up Time (hrs)	Dimension (mm.)			Weight (kgs.)	
				L	W	H		
INV 220-200	200	12V-26 Ah.x2	2	570	250	740	26.50	
INV 220-300	300	12V-40 Ah.x2					30.60	
INV 220-400	400	12V-55 Ah.x2					42.00	
INV 220-500	500	12V-65 Ah.x2					55.60	
INV 220-700	700	12V-40 Ah.x4					66.00	
INV 220-1000	1000	12V-130 Ah.x2		105.00	620	350	1200	
INV 220-1200	1200	12V-150 Ah.x2						111.00
INV 220-1500	1500	12V-200 Ah.x2						167.00
INV 220-2000	2000	12V-130 Ah.x4		202.00	620	500	1200	
INV 220-2500	2500	12V-150 Ah.x4						214.00
INV 220-3000	3000	12V-200 Ah.x4	328.00	700	600	1500		
INV 220-3500	3500	12V-200 Ah.x4					328.00	
INV 220-4000	4000	12V-130 Ah.x8					398.00	
INV 220-4500	4500	12V-150 Ah.x8					428.00	
INV 220-5000	5000	12V-200 Ah.x8		608.00				

### คุณสมบัติ

สภาวะการทำงาน : สามารถเลือกการทำงานได้ 2 แบบ คือ

- 1.) จ่ายแสงสว่างเฉพาะไฟฟ้าดับ
- 2.) จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องทั้งไฟฟ้ามปกติและไฟฟ้าดับ

แรงดันไฟเข้าเครื่อง : ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิร์ต +/-10%

แรงดันไฟออก : ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิร์ต (Pure Sine Wave +/-5%)

รองรับหลอด : จ่ายหลอดไฟ LED หรือหลอดไฟ Halogen หลอดไฟฟลูออโรสเซนต์ หรือหลอดคอมแพคฟลูออโรสเซนต์ ใช้ได้ทั้งบัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์ และบัลลาสต์แบบเหนี่ยวนำที่ใช้แรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 220 Vac.

แบตเตอรี่ : ชนิดแบตเตอรี่แห้ง ไม่ต้องเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน มาตรฐาน ISO 9001, ISO14001, UL, CE

ระบบการชาร์จแบตเตอรี่ : ควบคุมการชาร์จด้วย Automatic solid state system แบบแรงดันคงที่และจำกัดกระแสไฟฟ้

ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่ : 10-15 ชั่วโมง

ระบบป้องกัน :

- ป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่เกิดการบวม
- ป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุไฟฟ้ ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- AC input breaker เซอร์คิตเบรกเกอร์ป้องกันทางด้านแรงดันไฟฟ้เข้าเครื่อง
- AC output breaker เซอร์คิตเบรกเกอร์ป้องกันทางด้านแรงดันไฟฟ้จ่ายไปยังโหลด
- DC input breaker เซอร์คิตเบรกเกอร์ป้องกันทางด้านแบตเตอรี่

ตัวถังคอมไฟฟ้าทุกชิ้น : ผลิตจากแผ่นเหล็ก Electro-Galvanized ทน 1 ปี สีสันผิวพื้นและเคลือบด้วยระบบ Epoxy powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการกัดกร่อนของโลหะได้เป็นอย่างดี

ระดับชั้นการป้องกัน : IP20

การติดตั้ง : ติดผนังหรือตั้งพื้น

การรับประกัน : รับประกันแผงวงจร 5 ปี, แบตเตอรี่ 2 ปี, ชุดอินเวอร์เตอร์ 1 ปี

### Specification

Mode of operation : There are two options.

- 1.) Maintained
- 2.) Non-Maintained

Main Power Supply : AC 220 Volt, 50 Hz, 10%

Output voltage : AC 220 Volt, 50 Hz, +/- 5% (Pure Sine Wave)

Lamp support : Supply LED or Halogen Lamp Fluorescent Lamp or compact fluorescent lamp. Available in both electronic ballasts, Steel ballast with 220 AC alternating current

Battery : Sealed lead acid battery ISO 9001, ISO14001, CE and UL certified.

Charger System : Constant Voltage Limit Current

Charging time : 10-15 Hours

Safety features :

- Automatic High-low voltage cut-off.
- Low voltage cut-off Protect Battery.
- AC input breaker-preventing AC line 220 Voltage short circuit and over Load
- AC output breaker-preventing AC line 220 Voltage short circuit and over load
- DC input breaker-preventing DC voltage short circuit and over load

Construction : Steel sheet 1 mm. with Epoxy powder Coated and stove Enamel coated anit rust corrosion

Ingress Protection : IP20

Installation : Wall & Floor

Warranty : Electronic Circuit 5 Year, Battery 2 Year, Inverter 1 Year

## Remote Lamp NC and ST Type



• Wall Type  
(Single Lamp)



• Wall Type  
(Double Lamp)



• Ceiling Type  
(Single Lamp)



• Ceiling Type  
(Double Lamp)



• Recess Type  
(Single Lamp)



• Recess Type  
(Double Lamp)



• Ceiling Type IP-65  
(Single Lamp / Double Lamp)



• Wall Type IP-65  
(Single Lamp / Double Lamp)

## Down Light



• DLJ151



• DL-C



• DL-S



• DL-SS

### Lamp



- LED MR16, GU5.3 12V3W
- LED MR16, GU5.3 12V6W
- LED MR16, GU5.3 12V9W
- LED MR16, GU5.3 12V12W

### Battery Pack



- Battery 12V2.9Ah

- Battery 12V1.3Ah