

# LED SLIMLINE EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10N-1A



## Overview

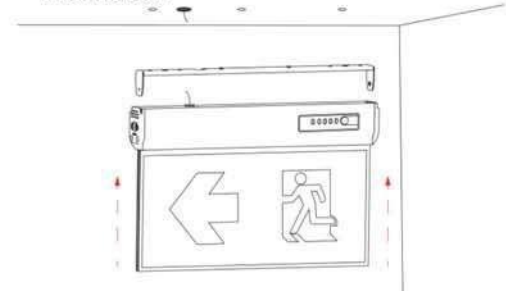
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-1A ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดเพดาน (Ceiling mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวรุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015



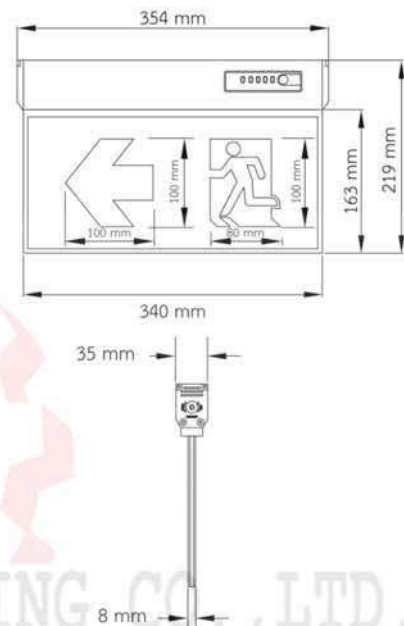
## Specifications

- สถานะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมรีดขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกข้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED SLIMLINE EXIT SIGN

## MODEL: XLF-S10N-1B



### Overview

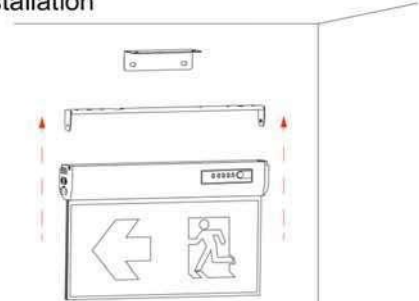
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-1B ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดผนัง (Wall mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวขุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
- แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
- แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015



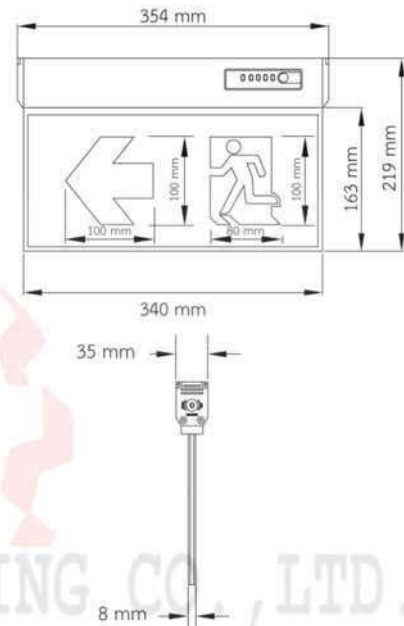
### Specifications

- สถานะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20: อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

### Installation



### Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED SLIMLINE EXIT SIGN

## MODEL: XLF-S10N-1C



### Overview

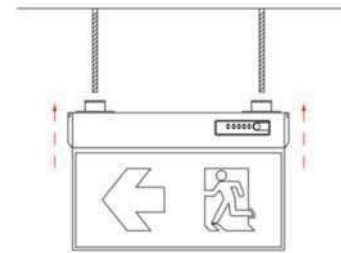
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-1C ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบแขวนลอย (Ceiling hung) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวขุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
- แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
- แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015



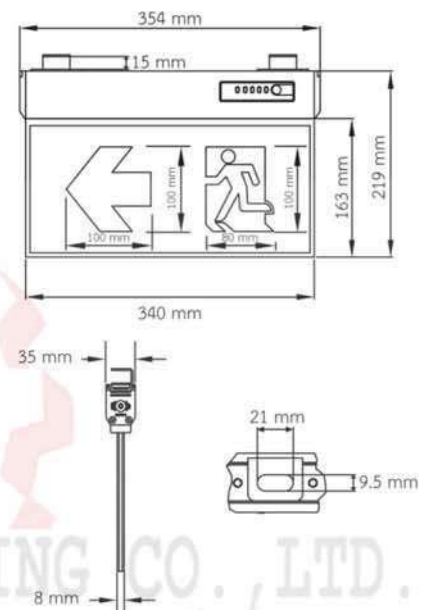
### Specifications

- สถานะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าขาเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมรีดขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

### Installation (เหล็กแขวนลอยไม่ใช่ส่วนหนึ่งของผลิตภัณฑ์)



### Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED SLIMLINE EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10N-1D(1345)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-1D(1345) ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบฝังฝ้า (Ceiling recessed) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ปีกฝั่งฝ้ากว้าง 130 มม x ยาว 450 มม (รายละเอียดตาม Dimensions)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 ± 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3400 mAh x 1 ลูก
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวรุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 160 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 182 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015



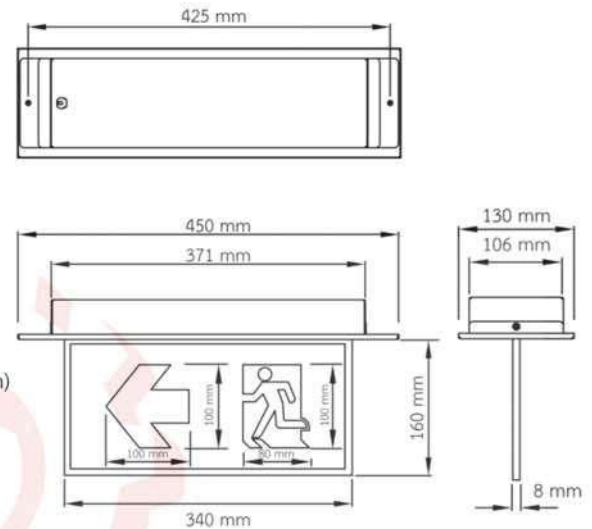
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit) ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 35°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Multi-Function ที่ตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กชุบสีฝุ่นอย่างดีหนา 0.8 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED SLIMLINE EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10N-2A



## Overview

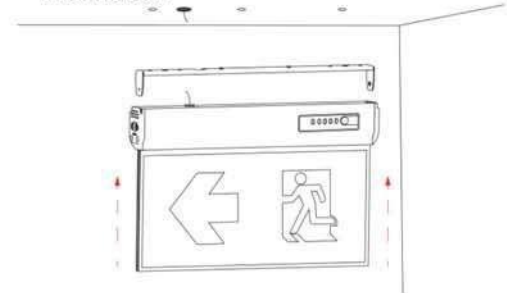
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-2A ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดเพดาน (Ceiling mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวรุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015



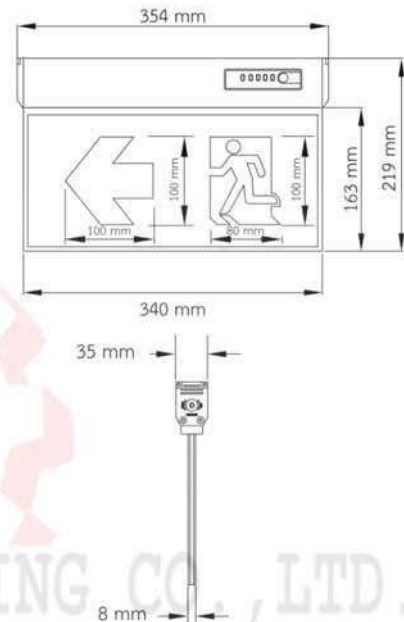
## Specifications

- สถานะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าขาเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20: อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกข้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED SLIMLINE EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10N-2C



## Overview

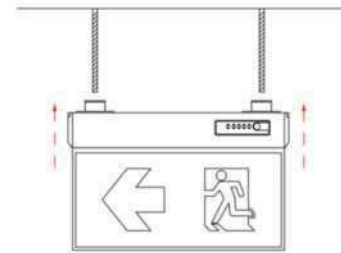
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-2C ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบแขวนลอย (Ceiling hung) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกบด้วยอะคริลิกขาวทึบ 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
- แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
- แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015



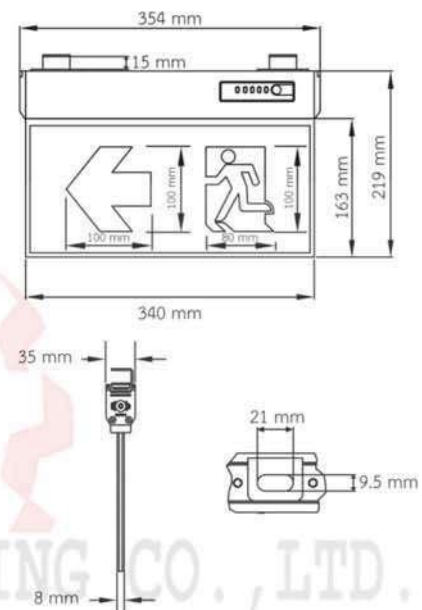
## Specifications

- สถานะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20: อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation (เหล็กแขวนลอยไม่ใช่ส่วนหนึ่งของผลิตภัณฑ์)



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED SLIMLINE EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10N-2D(1345)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-2D(1345) ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบฝังฝ้า (Ceiling recessed) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ปีกฝั่งฝ้ากว้าง 130 มม x ยาว 450 มม (รายละเอียดตาม Dimensions)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 ซม (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 ± 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3400 mAh x 1 ลูก
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวรุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 160 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 182 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015



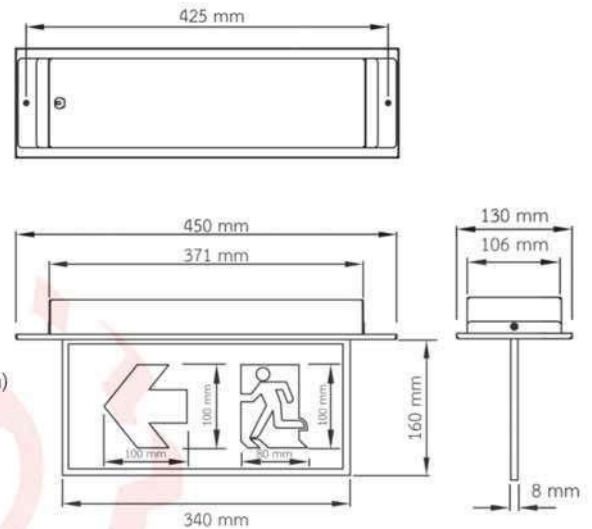
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit) ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 35°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Multi-Function ที่ตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กชุบสีฝุ่นอย่างดีหนา 0.8 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# LED EXIT LIGHT BOX (SYMBOL HEIGHT 10 cm)

MODEL: BXF-10N-1B



## Overview

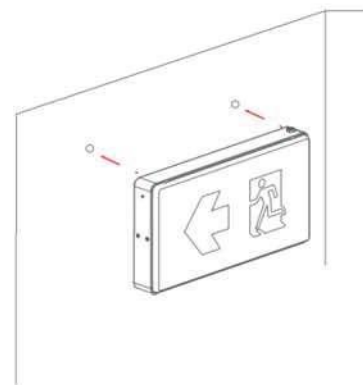
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด BOX รุ่น BXF-10N-1B ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดผนัง (Wall mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- แผ่นป้ายทำจากพอลิคาร์บอเนตนำแสง
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- พื้นที่อะคริลิก: ยาว 363 มม x สูง 193 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015



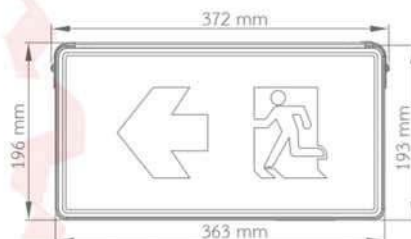
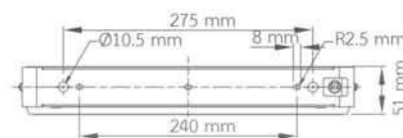
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 - 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวนด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit)
- ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 - 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชาก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กพ่นเคลือบสีฝุ่นอย่างดี แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions





# LED EXIT LIGHT BOX (SYMBOL HEIGHT 10 cm)

MODEL: BXF-10N-2A



## Overview

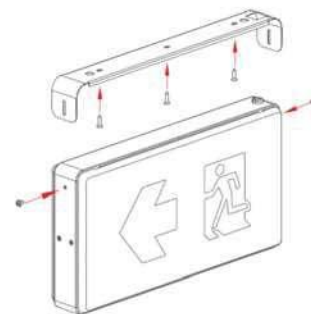
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด BOX รุ่น BXF-10N-2A ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดเพดาน (Ceiling mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- แผ่นป้ายทำจากพอลิคาร์บอเนตนาแสง
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- พื้นที่อะคริลิก: ยาว 363 มม x สูง 193 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015



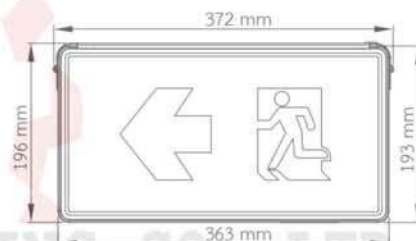
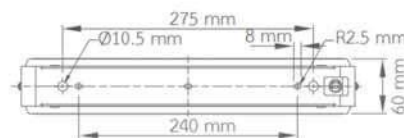
## Specifications

- สภาพะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 - 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit)
- ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 - 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผ่นวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผ่นวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กพับเคลือบสีฝุ่นอย่างดี แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions



# LED EXIT LIGHT BOX (SYMBOL HEIGHT 10 cm)

MODEL: BXF-10N-2C



## Overview

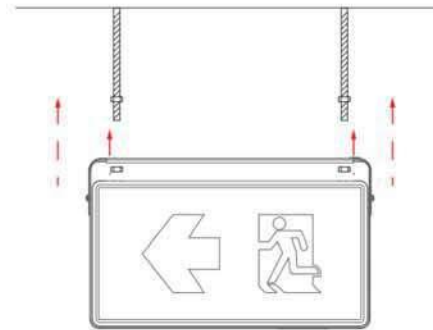
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด BOX รุ่น BXF-10N-2C ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบแขวนลอย (Ceiling hung) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- แผ่นป้ายทำจากพอล리카รบอเนตนาแสง
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- พื้นที่อะคริลิก: ยาว 363 มม x สูง 193 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015



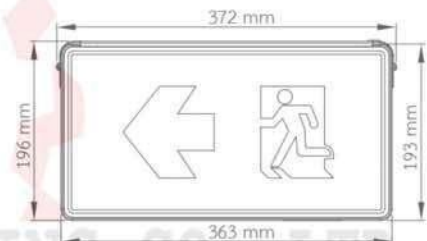
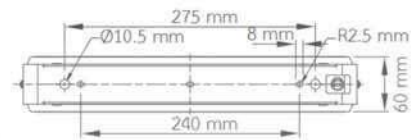
## Specifications

- สภาพะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 - 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit)
- ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 - 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผ่นวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผ่นวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กพับเคลือบสีฝุ่นอย่างดี แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10R-1A



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline แบบรองรับการใช้งานรีโมท รุ่น XLF-S10R-1A ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดเพดาน (Ceiling mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 ± 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3400 mAh x 1 ลูก
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวขุ่น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

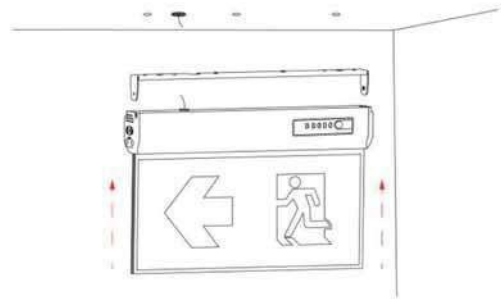


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยกกับผลิตภัณฑ์

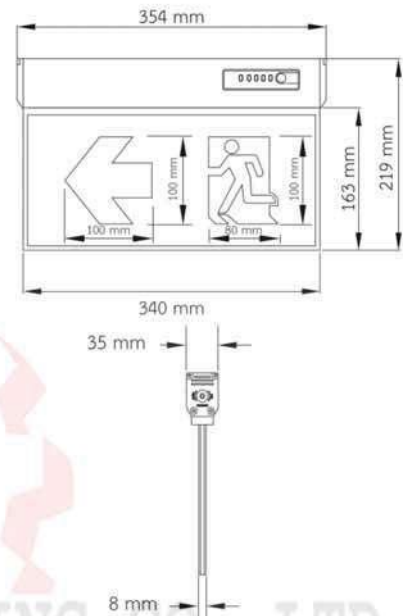
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit)
- ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชาก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะให้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 35°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Multi-Function ที่ตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานด้วยรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมรีดขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10R-1B



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline **แบบรองรับการใช้งานรีโมท** รุ่น XLF-S10R-1B ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดผนัง (Wall mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกบด้วยอะคริลิกขาวทึบ 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015

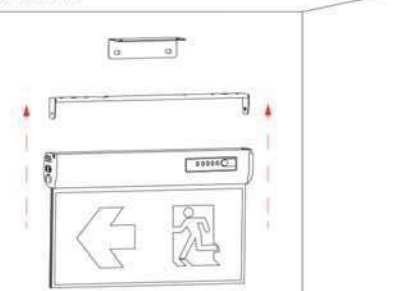


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยกกับผลิตภัณฑ์

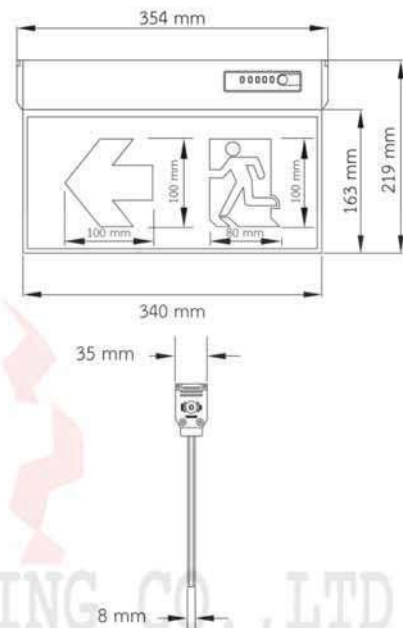
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง หรือสั่งงานด้วยรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมรีดขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10R-1D(1345)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline **แบบรองรับการใช้งานรีโมท** รุ่น XLF-S10R-1D(1345) ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบฝังฝ้า (Ceiling recessed) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ปีกฝั่งฝ้ากว้าง 130 มม x ยาว 450 มม (รายละเอียดตาม Dimensions)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 ซม (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 ± 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3400 mAh x 1 ลูก
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวชั้น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- **พื้นที่อะคริลิก\***
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ **อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 160 มม**
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ **อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 182 มม**
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

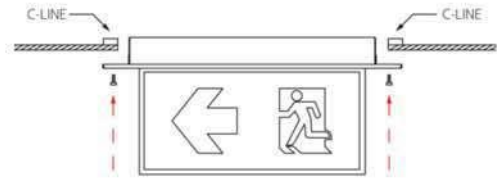


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยกกับผลิตภัณฑ์

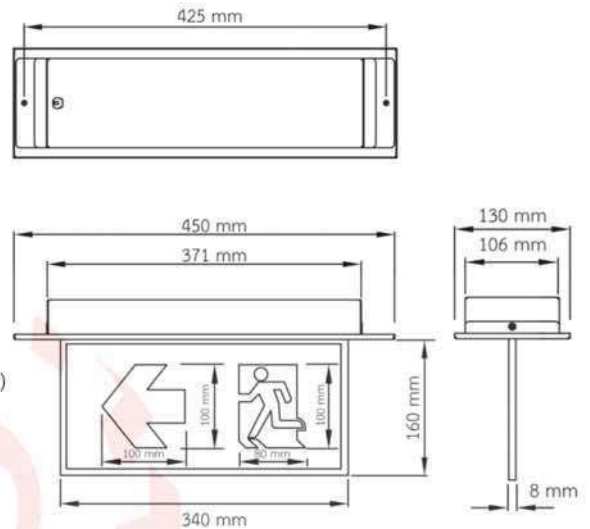
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit) ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะให้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 35°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Multi-Function ที่ตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานด้วยรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กชุบสีฝุ่นอย่างดีหนา 0.8 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10R-2A



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline แบบรองรับการใช้งานรีโมท รุ่น XLF-S10R-2A ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดเพดาน (Ceiling mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 ± 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3400 mAh x 1 ลูก
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวชั้น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก\*
  - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
  - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

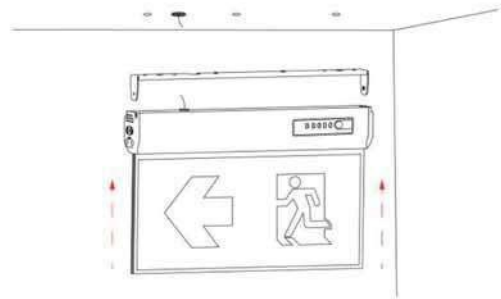


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยกกับผลิตภัณฑ์

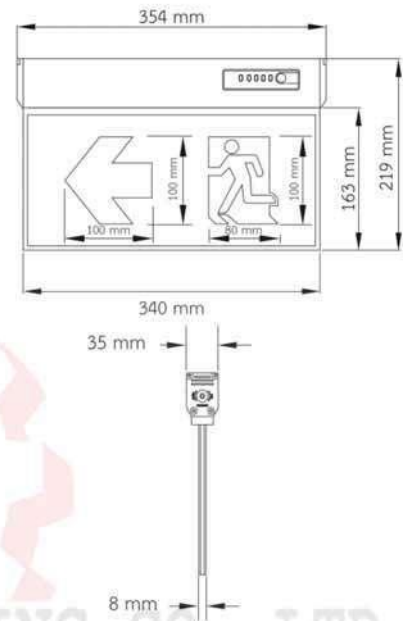
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit)
- ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
  - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
  - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
  - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
  - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
  - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
  - "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
  - "DC" แสดงสถานะให้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
  - "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
  - "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 35°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Multi-Function ที่ตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานด้วยรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมรีดขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10R-2D(1345)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline **แบบรองรับการใช้งานรีโมท** รุ่น XLF-S10R-2D(1345) ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบฝังฝ้า (Ceiling recessed) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ปีกฝั่งฝ้ากว้าง 130 มม x ยาว 450 มม (รายละเอียดตาม Dimensions)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 ซม (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 ± 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3400 mAh x 1 ลูก
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวชั้น 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- **พื้นที่อะคริลิก\***



รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยกกับผลิตภัณฑ์

- แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ **อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 160 มม**
- แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ **อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 182 มม**
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit) ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะให้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ

- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 35°C

- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest)

โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Multi-Function ที่ตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร

- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานด้วยรีโมทคอนโทรล

- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์

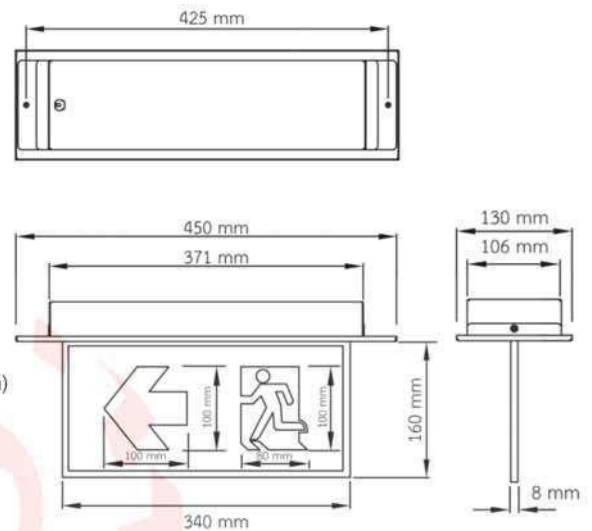
(สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้

- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กชุบสีฝุ่นอย่างดีหนา 0.8 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions\* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT BOX

MODEL: BXF-10R-1B (SYMBOL HEIGHT 10 cm)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด BOX รุ่น BXF-10R-1B ยี่ห้อ DYNOL (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดผนัง (Wall mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- รองรับการใช้งานด้วยรีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรด (สามารถใช้งานได้ทุกโหมด)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- แผ่นป้ายทำจากพอลิคาร์บอเนตนำแสง
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- พื้นที่อะคริลิก: ยาว 363 มม x สูง 193 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

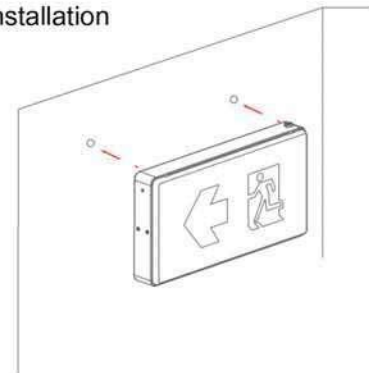


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยก

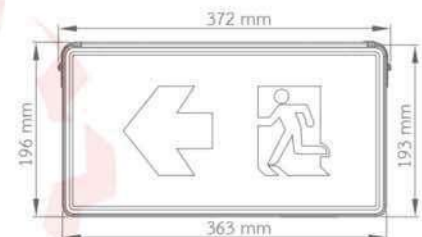
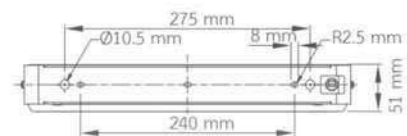
## Specifications

- สถานะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 - 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 - 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานผ่านรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กพ่นเคลือบสีฝุ่นอย่างดี แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions





# REMOTE-SUPPORT LED EXIT BOX

MODEL: BXF-10R-2A (SYMBOL HEIGHT 10 cm)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด BOX รุ่น BXF-10R-2A ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดเพดาน (Ceiling mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- รองรับการใช้งานด้วยรีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรด (สามารถใช้ร่วมกันได้ทุกคอม)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- แผ่นป้ายทำจากพอลิคาร์บอเนตนำแสง
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- พื้นที่อะคริลิก: ยาว 363 มม x สูง 193 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

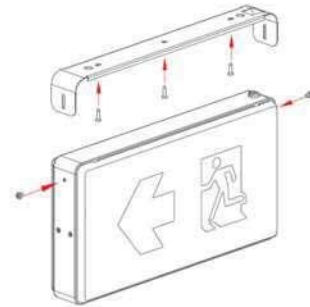


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมซึ่งจำหน่ายแยก

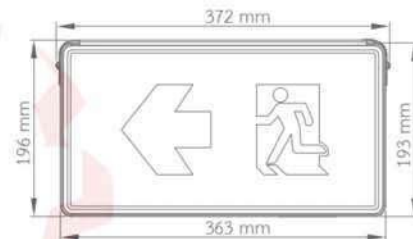
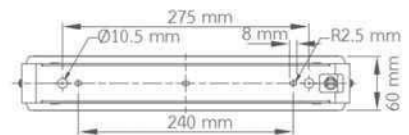
## Specifications

- สภาพการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 - 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 - 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานผ่านรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กพับเคลือบสีฝุ่นอย่างดี แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions



# REMOTE-SUPPORT LED EXIT BOX

MODEL: BXF-10R-2C (SYMBOL HEIGHT 10 cm)



## Overview

- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด BOX รุ่น BXF-10R-2C ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบแขวนลอย (Ceiling hung) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- รองรับการใช้งานด้วยรีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรด (สามารถใช้ร่วมกันได้ทุกคอม)
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 2 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- แผ่นป้ายทำจากพอลิคาร์บอเนตนำแสง
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO<sub>4</sub>) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ใช้ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- พื้นที่อะคริลิก: ยาว 363 มม x สูง 193 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO-9001:2015

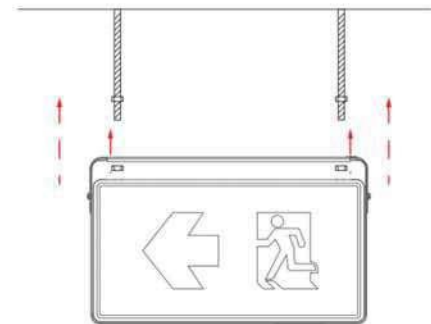


รีโมทเป็นอุปกรณ์เสริมจำหน่ายแยก

## Specifications

- สภาพะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 - 240 Vac / 50 Hz ปลั๊กไฟ 3 ขาแบบมีกราวด์
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 - 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
- AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
- DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
- อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
- มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
- มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
- "AC" แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
- "DC" แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
- "BATT" แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
- "TEST" แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง หรือใช้รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรดระยะไกลได้ถึง 15 เมตร
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่องหรือสั่งงานผ่านรีโมทคอนโทรล
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิดปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากเหล็กพ่นเคลือบสีฝุ่นอย่างดี แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม

## Installation



## Dimensions

