



MAX
BRIGHT
EMERGENCYLIGHT

WE KEEP YOU
SAFETY TODAY &
TOMORROW



S.E.T.
S ENGINEERING AND TRADING CO., LTD.
บริษัท เอส เอ็น อี แอนด์ ที จำกัด
62 ซอยสุขุมวิท 18 แขวงสามยุค เขตปทุมธานี กรุงเทพฯ 10510
TEL : 02 919 4409 www.ไท่ทิวอินทราเทรด.com

Slimline SERIES

Emergency Exit Sign Light



EXB 303 SCE / EXB 303 TCE
Ceiling mount type

EXB 303 SRE / EXB 303 TRE
Recess mount type

Standard Legend (EIT Standard 2004-54)



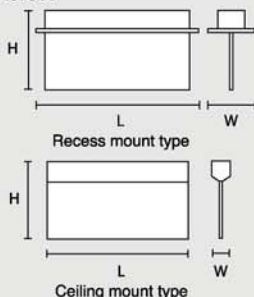
คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดช่วงเวลาขณะที่มีไฟ AC Line มา และไฟ AC Line ตับ
- แรงดันไฟเข้าเครื่อง : AC 220 โวลท์ 50 เฮิรท์ซ์ $\pm 10\%$ 1 เฟส (สายไฟ AC 3 ขา มีกราวด์)
- หลอดไฟ : ชนิด SMD LED (เทคโนโลยี SMT-surface mount technology)
- แผ่นป้าย : ชนิดอะคริลิกแบบนำแสง มีคุณสมบัติในการกระจายแสงและให้แสงสว่างที่ดี
- แบตเตอรี่ : แบตเตอรี่ชนิดนิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel metal hydride) หรือแบตเตอรี่แห้งชนิด SLA ที่มีความทนทานสูง และไม่ต้องการเติมน้ำกลั่น
- ระบบชาร์จ : ควบคุมการชาร์จด้วยระบบ Automatic solid state system และระบบชาร์จแบบกระแสคงที่ (Constant Current Charge) สำหรับแบตเตอรี่ชนิดนิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (NI-MH) และระบบชาร์จแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge) สำหรับแบตเตอรี่แห้งชนิด SLA
- ระยะเวลาชาร์จ : 10-12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกัน : วัจรงป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High Voltage Cut-Off) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่บวม
- วัจรงป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุ (Low Voltage Cut-Off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- ไฟล้ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านแรงดันไฟเข้าเครื่อง
- ไฟล้ DC ป้องกันการลัดวงจรด้านระบบวัจรงชาร์จและจ่ายโหลด
- ตัวถัง : ผลิตจากแผ่นเหล็ก Elector-Galvanized ทหนา 1.0 มิลลิเมตร และแผ่นหน้า ผลิตจากแผ่นเหล็กหนา 1.5 มิลลิเมตร พันเคลือบด้วยระบบ Epoxy Powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี
- การติดตั้ง : ติดฝ้า หรือติดลอย
- การรับประกัน : รับประกันสินค้าพร้อมแบตเตอรี่ 3 ปี
- คุณสมบัติพิเศษเฉพาะ**
- อุปกรณ์เสริม : ระบบทดสอบไร้สายระยะไกล
- ระบบทดสอบ : ทุกๆ 30 วัน / 30 นาที
- อัตโนมัติ : (สามารถเปิดและปิดการทำงานได้ด้วยสวิตช์)

Specification

- Mode of operation : Maintained
- Main supply : AC 220 Volt, 50 Hz, $\pm 10\%$ Single Phase.
- Lamp : SMD – surface mount
- Battery : Nickel metal hydride battery. (High temperature type)
- Charger : Solid state system automatic battery charger. Constant current charging system.
- Charging time : 10-12 Hours.
- Construction : Elector-Galvanized steel sheet 1 mm. & Front plate 1.5 mm. epoxy powder and stove enamel coated anti-rust corrosion proof.
- Safety features : Automatic High-low voltage cut-off. AC fuse – preventing AC Line 220 Volt short circuit and overload. DC fuse – preventing charging short circuit and lamp.
- Accessory : Infrared remote test
- Legend : ISO green, other legend optional are available.
- Mounting : Wall mounted / Ceiling mounted
- Special features**
- Accessories : Infrared remote tester
- Automatic testing system : By 2 Hrs. For every 30 days (Trun on/off fuction by switch)

Dimension



LED Slimline Series

MODEL	SIDE	BATTERY	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION L x W x H (cm.)	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
EXB 303 SRE - 5 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1200mAh.	1 x 5W.	39.5 x 10 x 20.9	2.0	2.1
EXB 303 TRE - 5 ED	2			35 x 4.7 x 22		
EXB 303 SCE - 5 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1800mAh.	1 x 10W.	39.5 x 10 x 20.9	2.0	2.1
EXB 303 TCE - 5 ED	2			35 x 4.7 x 22		
EXB 303 SRE - 10 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1800mAh.	1 x 10W.	39.5 x 10 x 20.9	2.0	2.1
EXB 303 TRE - 10 ED	2			35 x 4.7 x 22		
EXB 303 SCE - 10 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1800mAh.	1 x 10W.	39.5 x 10 x 20.9	2.0	2.1
EXB 303 TCE - 10 ED	2			35 x 4.7 x 22		

Remark – Option 1 : For LED 1 x 5W. at duration 2.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 1800mAh.
– Option 2 : For LED 1x10W. at duration 2.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 2100mAh.

V-LINE SERIES

Emergency Exit Sign Light

รูปแบบอื่น ๆ (Other Forms)

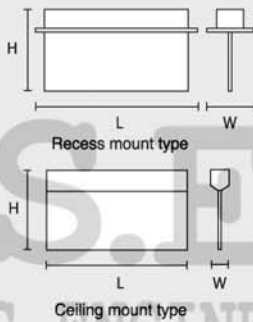


EXB 303 SVCE/EXB 303 TVCE
Ceiling mount type



EXB 303 SVRE/EXB 303 TVRE
Recess mount type

Dimension



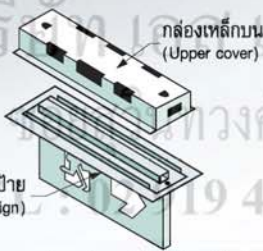
LED Slimline Series

MODEL	SIDE	BATTERY	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION L x W x H (cm.)	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
EXB 303 SVRE - 5 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1200mAh.	1 x 5W.	39.5 x 10 x 20.9	2.00	2.1
EXB 303 TVRE - 5 ED	2					
EXB 303 SVCE - 5 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1800mAh.	1 x 10W.	35 x 4.7 x 22	2.00	2.2
EXB 303 TVCE - 5 ED	2					
EXB 303 SVRE - 10 ED	1	Ni-MH 3.6V. 1800mAh.	1 x 10W.	39.5 x 10 x 20.9	2.00	2.1
EXB 303 TVRE - 10 ED	2					
EXB 303 SVCE - 10 ED	1	Ni-MH 3.6V. 2100mAh.	1 x 10W.	35 x 4.7 x 22	2.00	2.2
EXB 303 TVCE - 10 ED	2					

Remark – Option 1 : For LED 1 x 5W, at duration 3.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 1800mAh.
– Option 2 : For LED 1x10W, at duration 3.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 2100mAh.

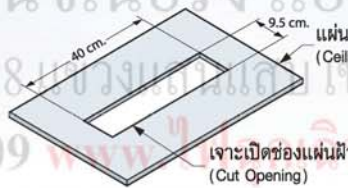
How to install the recess mount วิธีการติดตั้ง EXITLIGHT แบบฝังฝ้า (Slimline & V-LINE)

ขั้นตอนที่ 1



- ถอดสกรูแยกชิ้นส่วนระหว่างกล่องเหล็กบนกับชุดปีกล่าง (Lower Plate + Sign) (Unscrow to separate the upper cover, and lower plate, with the sign attached)

ขั้นตอนที่ 2



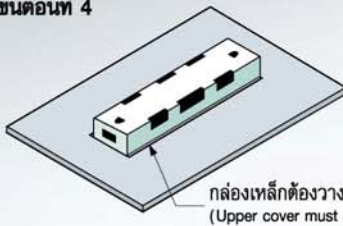
- เจาะฝ้าให้ได้ขนาดระยะ 9.5x40 เซนติเมตร (โดยประมาณ) (Cut the ceiling to make approximately 9.5x40 cm, opening hole)

ขั้นตอนที่ 3



- กำหนดจุดยิงสกรูที่ฝ้าด้านล่าง นำกล่องเหล็กมาหาประกบฝ้า วางตำแหน่งให้ได้ระยะกึ่งกลางช่องเจาะ จากนั้นทำการกำหนดจุด 4 จุดตามเจาะช่องปีกกล่องเหล็ก (Using the upper cover to mark 4 screw holes on the ceiling. Make sure the upper cover is in the center of opening hole)

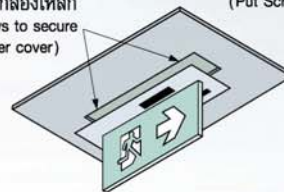
ขั้นตอนที่ 4



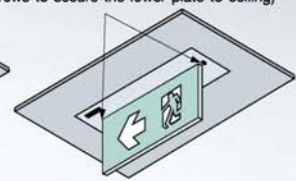
- สอดกล่องเหล็กขึ้นไปวางคว่ำบนฝ้า (ให้ปีกกล่องแนบอยู่ผิวด้านบนของฝ้า) จากนั้นให้ทำการยิงสกรูจากด้านล่างตามตำแหน่ง ที่ได้กำหนดจุดไว้ 4 จุดให้สกรูทะลุขึ้นไปตรงกับรูเจาะของปีกแผ่นเหล็กทั้ง 4 รู (Insert the upper cover, facing down, through the opening hole, and the wing is rested on the upper ceiling. Put 4 screws through the marked holes, all screws should line up with the holes of the upper cover)

ขั้นตอนที่ 5-6

ยิงสกรูยึดกล่องเหล็ก (Put screws to secure the upper cover)



สกรูยึดแผ่นปีกล่างเข้ากับฝ้า (Put Screws to secure the lower plate to ceiling)



- ทำการต่อขั้วแบตเตอรี่และตรวจสอบความถูกต้องของการเชื่อมต่อสายไฟต่างๆ ก่อนที่จะทำการประกอบยึดชุดแผ่นป้าย (Connect the battery terminals and check for proper connections before assembly of the sign plate)
- สวมประกอบชุดแผ่นป้ายเข้ากับตัวเครื่องยึดด้วยสกรูจำนวน 2 ตัว (แผ่นปีกล่างต้องแนบกับฝ้า) (Put the sign plate in place and secure it with 2 screws. Make sure the plate is screw tightly with ceiling)



BOX SERIES

Emergency Exit Sign Light



EXB 112



EXB 111



EXB 221 / EXB 222

คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดช่วงเวลาที่ไม่มีไฟ
AC Line มา และไฟ AC Line ดับ
- แรงดันไฟเข้าเครื่อง : AC 220 โวลท์ 50 เฮิรท์ซ์ ±10% 1 เฟส
(สายไฟ AC 3 ขา มีกราวด์)
- หลอดไฟ : ชนิด SMD LED (เทคโนโลยี SMT - surface mount technology)
- แผ่นป้าย : ชนิดอะคริลิคแบบนำแสง มีคุณสมบัติในการ
กระจายแสงและให้แสงสว่างที่ดี
- แบตเตอรี่ : แบตเตอรี่ชนิดนิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel metal hydride)
หรือแบตเตอรี่แห้งชนิด SLA ที่มีความทนทานสูง
และไม่ต้องเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน
มาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001, UL, CE และ RoHS
- ระบบชาร์จ : ควบคุมการชาร์จด้วยระบบ Automatic solid state system
และระบบชาร์จแบบกระแสคงที่ (Constant Current Charge)
สำหรับแบตเตอรี่ชนิด นิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (NI-MH)
และระบบชาร์จแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge)
สำหรับแบตเตอรี่แห้งชนิด SLA
- ระยะเวลาชาร์จ : 10-12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกัน : วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High Voltage
Cut-Off) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่บวม
: วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่หมดประจุ (Low Voltage Cut-Off)
ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
: ฟิล์ม AC ป้องกันการลัดวงจรด้านแรงดันไฟเข้าเครื่อง
: ฟิล์ม DC ป้องกันการลัดวงจรด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด
- ตัวถัง : ผลิตจากแผ่นเหล็ก Elector-Galvanized
หนา 1.0 มิลลิเมตร พ่นเคลือบด้วยระบบ Epoxy Powder Coated
and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี
- อุปกรณ์เพิ่มเติม : ชุดทดสอบระบบโคมไฟฉุกเฉินแบบไร้สายด้วยรีโมทอินฟราเรด
- การติดตั้ง : ติดผนังกำแพง หรือติดลอย
- การรับประกัน : รับประกันสินค้าพร้อมแบตเตอรี่ 3 ปี
- คุณสมบัติพิเศษเฉพาะ**
- อุปกรณ์เสริม : ระบบทดสอบไร้สายระยะไกล
- ระบบทดสอบ : ทุกๆ 30 วัน / 30 นาที
- อัตโนมัติ : (สามารถเปิดและปิดการทำงานได้ด้วยสวิตช์)

Specification

- Mode of operation : Maintained
- Main supply : AC 220 Volt, 50 Hz, ±10% Single Phase.
- Lamp : SMD – surface mount
- Battery : Nickel metal hydride battery.
(High temperature type)
: Sealed lead acid battery.
ISO 9001, ISO 14001 and UL certified.
- Charger : Solid state system automatic battery charger.
: Constant current charging system for Ni-MH
: Constant voltage charging system for SLA.
- Charging time : 10-12 Hours.
- Construction : Elector-Galvanized steel sheet 1mm. with epoxy powder
and stove enamel coated anti-rust corrosion proof.
- Safety features : Automatic High-low voltage current.
: AC fuse – preventing AC Line 220 Volt
short circuit and overload.
: DC fuse – preventing charging short circuit and lamp.
- Accessory : Infrared remote test
- Legend : ISO green, other legend optional are available.
- Mounting : Wall mounted / Ceiling mounted
- Special features**
- Accessories : Infrared remote tester
- Automatic testing system : By 2 Hrs. For every 30 days
(Trun on/off fuction by switch)



EXB 421 / EXB 422

LED BOX Series

Dimension



MODEL	SIDE	BATTERY	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION L x W x H (cm.)	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
EXB 111 - 5 ED	1	Ni-MH	1 x 5W.	35 x 5 x 16.2	2.00	1.4
EXB 112 - 5 ED	2	3.6V. 1200mAh.		35 x 6 x 16.2		1.2
EXB 111 - 10 ED	1	Ni-MH	1 x 10W.	35 x 5 x 16.2		1.4
EXB 112 - 10 ED	2	3.6V. 1800mAh.		35 x 6 x 16.2		1.2
EXB 221 - 30 ED	1	SLA.	2 x 15w.	70 x 9.5 x 22.5	2.00	5.6
EXB 222 - 30 ED	2	12V. 2.9Ah.		70 x 10 x 22.5		5.0
EXB 321 - 15 ED	1	SLA.	1 x 15w.	48 x 9.5 x 22.5		4.6
EXB 322 - 15 ED	2	12V. 2.9Ah.				
EXB 421 - 60 ED	1	SLA.	4 x 15w.	130 x 12 x 32	14.1	
EXB 422 - 60 ED	2	12V. 7.0Ah.			14.0	

Remark – Option 1 : For LED 1 x 5W. at duration 3.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 1800mAh.
– Option 2 : For LED 1x10W. at duration 3.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 2100mAh.

Floor & Wall Built-in

Emergency Exit Sign Light



Wall Built-in Type

Standard Legend (EIT Standard 2004-54)



คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน** : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดช่วงเวลาที่ไม่มีไฟ AC Line มา และไฟ AC Line ดับ
- แรงดันไฟเข้าเครื่อง** : AC 220 โวลท์ 50 เฮิรท์ซ์ ±10% 1 เฟส (สายไฟ AC 3ขามิกราวน์)
- หลอดไฟ** : ชนิด SMD LED (เทคโนโลยี SMT-surface mount technology)
- แผ่นป้าย** : ผ่านการทดสอบการป้องกันฝุ่นและน้ำ IP65
- แบตเตอรี่** : แบตเตอรี่ชนิดนิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel metal hydride) มีความทนทานสูง และไม่ต้องเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน มาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001, UL, CE และ RoHS
- ระบบชาร์จ** : ความคุมการชาร์จด้วยระบบ Automatic solid state system และระบบชาร์จแบบกระแสคงที่ (Constant Current Charge)
- ระยะเวลาชาร์จ** : 10-12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกัน** : วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High Voltage Cut-Off) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่บวม
- ตัวถัง** : วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุ (Low Voltage Cut-Off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- การติดตั้ง** : ฟิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านแรงดันไฟเข้าเครื่อง
- การรับประกัน** : ฟิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด
- การรับประกัน** : กระฉกนิรภัยหนา 10 มิลลิเมตร ผ่านการทดสอบ การทนแรงกระแทก IK08 (5 Joule)
- การรับประกัน** : ฝาครอบผลิตจากสแตนเลสอย่างดี ป้องกันการเกิดสนิม
- การรับประกัน** : ตัวถังภายในผลิตจากอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูปเป็นชั้นเดียว
- การรับประกัน** : ติดผนัง กำแพง หรือพื้นทางเดิน
- การรับประกัน** : รับประกันสินค้าพร้อมแบตเตอรี่ 2 ปี

Specification

- Mode of operation** : Maintained
- Main supply** : AC 220 Volt, 50 Hz, ±10% Single Phase.
- Lamp** : SMD – surface mount
- Battery** : Nickel metal hydride battery. (High temperature type)
- Charger** : Solid state system automatic battery charger.
- Charging time** : Constant current charging system. 10-12 Hours.
- Construction** : Cover Toughened glass sheet 10 mm. (IK08) Stainless steel frame. High-grade aluminum ingot back box. Thickened silicon rubber glue. High-grade waterproof (IP65)
- Safety features** : Automatic High-low voltage cut-off. AC fuse – preventing AC Line 220 Volt short circuit and overload. DC fuse – preventing charging short circuit and lamp.
- Legend** : ISO green, other legend optional are available.
- Mounting** : Wall Built-in / Floor Built-in



Floor Built-in Type

Wall Built-in / Floor Built-in

MODEL	SIDE	BATTERY	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
EXB - WBI	1	Ni-MH	2 x 5W.	L x W x H (cm.) : 30 x 6 x 18	3.00	2.6
EXB - FBI	1	3.6V. 2100mAh.		Ø x W (cm.) : 26 x 10		2.5



Sign Light

Special



FHB111-112 ED
Fire Host



FHB133 ED
3 Faces Fire Host

คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดช่วงเวลาที่ไม่มีไฟ AC Line มา และไฟ AC Line ดับ
- แรงดันไฟเข้าเครื่อง : AC 220 โวลท์ 50 เฮิรตซ์ $\pm 10\%$, 1 เฟส
- หลอดไฟ : ชนิด SMD LED (เทคโนโลยี SMT – surface mount technology)
- แบตเตอรี่ : ชนิดแบตเตอรี่แห้ง ไม่ต้องเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน
มาตรฐาน ISO9001, ISO14001, UL, CE
- ระบบชาร์จ : ควบคุมการชาร์จด้วยระบบ Automatic solid state system และระบบชาร์จแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge) ที่มีความแม่นยำ และมีประสิทธิภาพ
- ระยะเวลาชาร์จ : 10-12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกัน : วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High Voltage Cut-Off) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่บวม
: วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุ (Low Voltage Cut-Off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
: ฟิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านแรงดันไฟเข้าเครื่อง
: ฟิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด
- ตัวถัง : ผลิตจากแผ่นเหล็ก Elector-Galvanized ทหนา 1.0 มิลลิเมตร
พ่นเคลือบด้วยระบบ Epoxy Powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี
- การติดตั้ง : ติดผนัง กำแพง หรือเพดาน
- การรับประกัน : รับประกันสินค้าพร้อมแบตเตอรี่ 2 ปี

Specification

- Mode of operation : Maintained
- Main supply : AC 220 Volt, 50 Hz, $\pm 10\%$ Single Phase.
- Lamp : SMD – surface mount
- Battery : Sealed lead acid battery
: ISO 9001, ISO 14001 and UL certified.
- Charger : Solid state system automatic battery charger.
: Constant voltage charging system.
- Charging time : 10-12 Hours.
- Construction : Elector-Galvanized steel sheet 1 mm. with epoxy powder and stove enamel coated anti-rust corrosion proof.
- Safety features : Automatic High-low voltage cut-off.
: AC fuse – preventing AC Line 220 Volt short circuit and overload.
: DC fuse – preventing charging short circuit and lamp.
- Legend : ISO green ,other legend optional are available.
- Mounting : Wall mounted / Ceiling mounted



Extra Width Fire Exit Light



Sign Light

MODEL	SIDE	BATTERY SLA	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION L X W X H (CM.)	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
FHB 111 - ED	1	12V. 3.2AH.	1 x 15W.	50 X 10 X 45	2.00	6.2
FHB 112 - ED	2					6
FHB 133 - ED	3	12V. 5AH	3 X 15W.	65 X 55 X 45		18

